



PRESTAZIONI

SERVIZIO	50 Hz		60 Hz	
	kVA	kWe	kVA	kWe
PRIME	30	24	35	28
STAND-BY	33	26	39	31

Servizio secondo ISO 8528 - Condizioni standard di riferimento : Temperatura aria in aspirazione 25°C ; 1000 mbar ; 30% umidità relativa - Potenze a $\cos \phi$ 0,8

PRIME POWER

La Prime Power è la massima potenza disponibile a carichi variabili per un numero di ore illimitato. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h di funzionamento non deve superare l'80% della prime power dichiarata tra gli intervalli di manutenzione prescritti ed alle condizioni ambientali standard. E' ammesso un sovraccarico del 10% per 1 ora ogni 12 ore di funzionamento.

STAND-BY POWER

E' la potenza massima disponibile per un periodo di 500 ore/anno con un fattore di carico medio del 90% della potenza stand-by dichiarata. Non è ammesso alcun tipo di sovraccarico per questo utilizzo.

DATI TECNICI

Motore modello	803Ii06	Frequenza	50 Hz	60 Hz	
N° cilindri	3 in linea	Consumo combustibile* a :	100% carico l/h	7,9	9
Cilindrata totale	litri 2,9		75% carico l/h	6,0	6,6
Aspirazione	naturale		50% carico l/h	4,3	4,9
Raffreddamento	liquido (acqua + 50% Paraflu I I)	* consumo medio secondo ciclo PRP (ISO 8528-1)			
Consumo olio lubrificante	< 0,3 % del cons. combustibile	Tensioni disponibili	V	110/190 a 120/208	
Dimensioni del gruppo (L x W x H)	mm 1530 x 700 x 1066			230/400 a 254/440 (50 Hz)	
				230/400 a 277/480 (60 Hz)	
		Peso a secco con accessori standard	kg	~ 690	

CONFIGURAZIONE STANDARD

- 1. MOTORE PRIMO**
Motore diesel IVECO.
- 1.1 Regolazione giri**
Meccanica, in classe G2 secondo la norma ISO 8528.
- 2. RAFFREDDAMENTO**
Il gruppo è dotato di radiatore e ventilatore soffiante dimensionati per climi tropicali. Il radiatore è montato sulla sottobase isolato dalle vibrazioni trasmesse dal motore ed è corredato dalle opportune protezioni anti-infortunistiche.
- 3. SISTEMI DI FILTRAGGIO**
Il motore è corredato di: filtro aria a secco, filtri combustibile a cartuccia e filtro olio. Tutti i filtri sono dotati di elementi sostituibili.
- 4. SISTEMA DI SCARICO**
A richiesta vengono forniti silenziatori di tipo industriale sia montati che sciolti.
- 5. SISTEMA ELETTRICO**
12 Volt con alternatore carica batterie. Motorino di avviamento. Batterie al piombo ad alte prestazioni (a richiesta). Le batterie sono alloggiati all'interno della sottobase del gruppo elettrogeno.
- 6. ALTERNATORE**
Alternatore sincrono monosupporto, 4 poli senza spazzole, con grado di protezione meccanica IP21 e isolamento in classe H. Connessioni standard: 12 terminali - 9 morsetti ricollegabili. Impregnazione per climi tropicali; a richiesta, trattamento per climi umido-corrosivi. Tutti gli alternatori sono dotati di regolatore elettronico della tensione.
- 7. CONFIGURAZIONE DELL'ASSEMBLAGGIO**
 - 7.1 Telaio**
Il gruppo elettrogeno è montato su una sottobase di design moderno, in lamiera di acciaio piegata senza saldature e verniciata con vernice epossidica. All'interno della sottobase sono alloggiati il serbatoio e le batterie ed è garantita la tenuta ai liquidi. Motore e alternatore sono montati sulla sottobase mediante smorzatori in grado di garantire l'isolamento rispetto alle vibrazioni.
 - 7.2 Accoppiamento**
Motore e alternatore sono accoppiati direttamente. Il volano motore è accoppiato al rotore dell'alternatore per mezzo di dischi flessibili.
- 8. SISTEMA ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE**
Il gruppo è fornito con serbatoio in materiale plastico (polietilene) da 80 litri alloggiato nella sottobase e corredato di un indicatore ottico di livello combustibile.
A richiesta è possibile avere un serbatoio maggiorato da 500 litri e serbatoi con omologazioni speciali.
- 9. QUADRO DI CONTROLLO**
Sono disponibili quadri manuali o automatici in differenti configurazioni.
- 10. OPZIONI**
La configurazione standard qui descritta può essere modificata in funzione delle richieste del cliente secondo le alternative e gli opzionali disponibili come descritto nella brochure specifica.
- 11. DOCUMENTAZIONE**
Ogni gruppo elettrogeno è corredato di un set di manuali di uso e manutenzione.
- 12. TEST DI FINE LINEA**
Il ciclo di produzione prevede, per ogni gruppo, un ciclo di prova a fine linea. A richiesta, può essere fornito un certificato di prova.
- 13. STANDARD DI QUALITÀ**
Tutti i gruppi elettrogeni rispondono alle seguenti direttive e ai seguenti standard: 73/23/CE, 89/392/EE, 89/336/CE, ISO 8528, IEC 34.1. I generatori che equipaggiano i nostri gruppi elettrogeni rispondono ai seguenti standards: ISO 8528, IEC 34.1, CEI 2.3, VDE 0530, BS 4999-5000, NF 51-100.
IVECO e 2HE sono completamente accreditate ISO 9001.
- 14. GARANZIA**
Il gruppo elettrogeno è garantito per un periodo di 12 mesi dalla data di avviamento o 18 mesi dalla data di spedizione a seconda di quale si raggiunge per primo.

Distributore locale

