

# GRUPPI ELETTOGENI INSONORIZZATI

# 20 - 30 kVA



## PRESTAZIONI

MODELLO GRUPPO	Servizio	50 Hz		60 Hz		LWA (1)	LPS (2)
		kVA	kW	kVA	kW	dB (A)	dB (A)
GS803 Ii06	Prime	20	16	24	19	89,1	63,5
	Stand-by	22	17.5	26	21	89,1	63,5
GS803 Ii06	Prime	30	24	35	28	89,4	63,5
	Stand-by	33	26	39	31	89,4	63,5

Potenze a  $\cos \phi$  0.8 - Condizioni standard di riferimento : Temperatura aria in aspirazione 27°C ; 1000 mbar ; 30% umidità relativa.

(1) Potenza sonora misurata secondo CEE 84/536 a 50 Hz.

(2) Livello di pressione sonora misurato con un fonometro ad una distanza di 10 m a 50 Hz.

### PRIME POWER

La Prime Power è la massima potenza disponibile a carichi variabili per un numero di ore illimitato. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h di funzionamento non deve superare l'80% della prime power dichiarata tra gli intervalli di manutenzione prescritti ed alle condizioni ambientali standard.

E' ammesso un sovraccarico del 10% per 1 ora ogni 12 ore di funzionamento.

### STAND-BY POWER

E' la potenza massima disponibile per un periodo di 500 ore/anno con un fattore di carico medio del 90% della potenza stand-by dichiarata.

Non è ammesso alcun tipo di sovraccarico per questo utilizzo.

## CONFIGURAZIONE STANDARD

### 1. MOTORE PRIMO

Motore diesel IVECO.

#### 1.1 Regolazione giri

Meccanica, in classe G2 secondo la norma ISO 8528.

### 2. RAFFREDDAMENTO

Il gruppo è dotato di radiatore e ventilatore soffiante dimensionati per climi tropicali. Il radiatore è montato su sostegni dedicati, isolato dalle vibrazioni trasmesse dal motore e corredato dalle opportune protezioni anti-infortunistiche.

### 3. SISTEMI DI FILTRAGGIO

Il motore è corredato di: filtro aria a secco completo di cartuccia di sicurezza, filtri combustibile a cartuccia e filtro olio. Tutti i filtri sono dotati di elementi sostituibili.

### 4. SISTEMA DI SCARICO

A richiesta vengono forniti silenziatori di tipo industriale montati sul gruppo.

### 5. SISTEMA ELETTRICO

12 Volt con alternatore carica batterie. Motorino di avviamento. Batterie al piombo ad alte prestazioni (a richiesta). Le batterie sono alloggiare all'interno della sottobase del gruppo elettrogeno.

### 6. ALTERNATORE

Alternatore sincrono monosupporto, 4 poli senza spazzole, con grado di protezione meccanica IP21 e isolamento in classe H. Connessioni standard: 12 terminali - 9 morsetti ricollegabili. Impregnazione per climi tropicali; a richiesta, trattamento per climi umido-corrosivi. Tutti gli alternatori sono dotati di regolatore elettronico della tensione.

### 7. CONFIGURAZIONE DELL'ASSEMBLAGGIO

#### 7.1 Telaio

Il gruppo è realizzato con una cofanatura in lamiera di acciaio piegata, saldata agli angoli per ridurre le vibrazioni e sottoposta ad un processo di fosfatazione per proteggerla da qualsiasi agente esterno. Il gruppo è montato su una sottobase in lamiera di acciaio piegata, che ricopre tutto il perimetro della cofanatura. Motore e generatore sono montati mediante smorzatori in grado di garantire l'isolamento rispetto alle vibrazioni. L'interno del gruppo è accessibile mediante portelle insonorizzate ricoperte con fibre ignifughe.

#### 7.2 Accoppiamento

Motore e alternatore sono accoppiati direttamente. Il volano motore è accoppiato al rotore dell'alternatore per mezzo di dischi flessibili.

#### 7.3 Trasporto e movimentazione

La cofanatura del gruppo prevede un gancio di traino per una facile movimentazione del gruppo. Il gruppo può essere trasformato da statico a mobile, in quanto la sottobase è predisposta per alloggiare in una fase successiva un carrello di movimentazione. Il carrello è realizzato in lamiera, con un timone regolabile in altezza, provvisto di freno e sospensione elastica per omologazione su strada.

### 8. SISTEMA ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE

Il gruppo è fornito con un serbatoio in materiale plastico (polietilene) di differenti capacità (vedi tabella) alloggiato nella sottobase e corredato di un indicatore ottico di livello combustibile. A richiesta è disponibile un serbatoio maggiorato da 500 litri e serbatoi con omologazioni speciali.

### 9. QUADRO DI CONTROLLO

Sono disponibili quadri manuali o automatici in differenti configurazioni.

### 10. OPZIONI

La configurazione standard qui descritta può essere modificata in funzione delle richieste del cliente secondo le alternative e gli opzionali disponibili come descritto nella brochure specifica.

### 11. DOCUMENTAZIONE

Ogni gruppo elettrogeno è corredato di un set di manuali di uso e manutenzione.

### 12. TEST DI FINE LINEA

Il ciclo di produzione prevede, per ogni gruppo, un ciclo di prova a fine linea. A richiesta, può essere fornito un certificato di prova.

### 13. STANDARD DI QUALITÀ

Tutti i gruppi elettrogeni rispondono alle seguenti direttive e ai seguenti standard: 73/23/CE, 89/392/EE, 89/336/CE, ISO 8528, IEC 34.1. I generatori che equipaggiano i nostri gruppi elettrogeni rispondono ai seguenti standards: ISO 8528, IEC 34.1, CEI 2.3, VDE 0530, BS 4999-5000, NF 51-100.

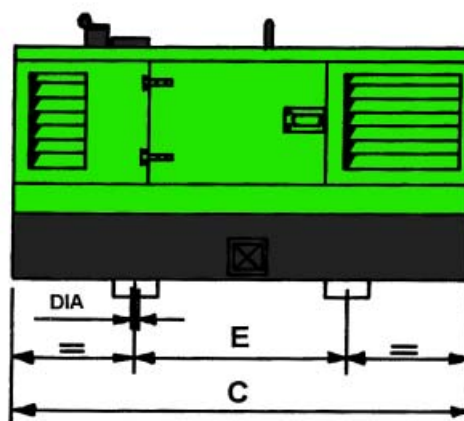
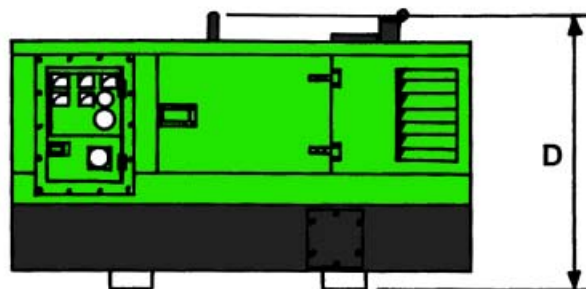
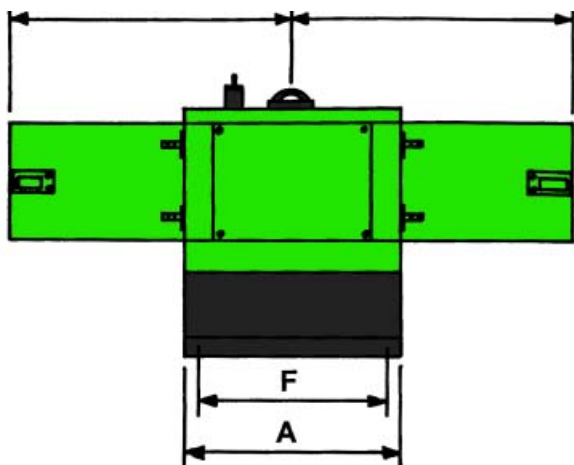
I gruppi insonorizzati rispondono alla direttiva CEE 84/536 relativa all'emissione di potenza sonora.

**Le società IVECO e 2HE sono completamente accreditate ISO 9001.**

### 14. GARANZIA

Il gruppo elettrogeno è garantito per un periodo di 12 mesi dalla data di avviamento o 18 mesi dalla data di spedizione a seconda di quale si raggiunge per primo. Estensioni di garanzia sono disponibili a richiesta.

## DIMENSIONI DI INGOMBRO E PESI



MODELLO GRUPPO	A	B	C	D	E	F	DIA	Capacità serbatoio combust. (litri)	Peso (kg)
<b>GS803 li06 (20 kVA)</b>	<b>950</b>	<b>1245</b>	<b>2000</b>	<b>1225 1396*</b>	<b>930</b>	<b>950</b>	<b>13</b>	<b>110 o 233*</b>	<b>1010</b>
<b>GS803 li06 (30 kVA)</b>	<b>950</b>	<b>1245</b>	<b>2000</b>	<b>1225</b>	<b>930</b>	<b>950</b>	<b>13</b>	<b>110 o 233</b>	<b>1050</b>

Dimensioni in mm. Peso a secco incluso olio motore e senza combustibile nel serbatoio.

\* Serbatoio 24 ore.

# GRUPPI INSONORIZZATI 20 - 30 kVA



## DATI MOTORE

Modello	N° Cil. Aspir.	Cilindr. litri	Consumo specifico combustibile (l/h) - (1)				Consumo olio lubrificante (2)
			50 Hz		60 Hz		
			75 % carico	100 % carico	75 % carico	100 % carico	
<b>803 li06 (20 kVA)</b>	3L - NA	2,9	4,9	6,5	5,6	7,6	~ 0,3% del consumo combustibile
<b>803 li06 (30 kVA)</b>	3L - NA	2,9	4,9	6,5	5,6	7,6	

(1) Utilizzare combustibile corrispondente alle specifiche EN 590.

(2) Utilizzare olio lubrificante corrispondente alle specifiche ACEA E2-96 MIL-L-2104E.

Distributore locale



www.ivecomotors.com

